



ANEXO VII

**TERMO DE REFERÊNCIA
RECONSTRUÇÃO/REFORMA DO TELHADO HOSPITAL SANTO ANTÔNIO.**

DEFESA CIVIL									
	OBJETO	ITEM	PRODUTO	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	TOTAL	SINAPI (ref. 09/2017)	Prazo para execução da obra
META 1.1	HOSPITAL	1	Telha aço/alumínio espessura (Nº26)	m²	678,9	R\$ 33,49	R\$ 22.736,36	94213	60 dias da assinatura do contrato
		2	Fabricação e instalação de tesoura em madeira	m²	482,55	R\$ 76,47	R\$ 36.900,60	92564	60 dias da assinatura do contrato
		2	Mão de obra Carpinteiro	serv.	38	R\$ 431,73	R\$ 16.405,74	92564	60 dias da assinatura do contrato
		2	mão de obra Ajudante	serv.	38	R\$ 80,31	R\$ 3.051,78	92564	60 dias da assinatura do contrato
		1	Mão de obra Telhadista	serv.	737	R\$ 1,33	R\$ 980,21	94213	60 dias da assinatura do contrato
		1	Mão de obra Ajudante	serv.	737	R\$ 1,31	R\$ 965,47	94213	60 dias da assinatura do contrato
		3	Cumeeira de aço/aluminio (Nº26) com mão de obra	m	10	R\$ 29,45	R\$ 294,50	75220	60 dias da assinatura do contrato
		4	Calha de aço galvanizado (Nº26) com mão de obra	m	20	R\$ 35,00	R\$ 700,00	94227	60 dias da assinatura do contrato
		5	fiação do gerador, fio de cobre 16mm² blindado (fornecimento)	m	100	R\$ 37,00	R\$ 3.700,00	911	60 dias da assinatura do contrato